



Elektrisk mursågsbänk

Användarmanual

STM450-700

FÖR DIN SÄKERHET
LÄS OCH FÖRSTÅ HELA MANUALEN
INNAN DU ANVÄNDER DENNA MASKIN



1.

Uppmärksamhet

Lär dig dina elverktyg, för din säkerhet läs följande bruksanvisning innan du använder sågen.

1.1 innan du slår på maskinen



1.11 Läs manualen noggrant för att lära dig verktygens applikationer och begränsningar samt specifika för att undvika potentiella faror

1.12 Detta är en elektrisk skärmaskin, se till att hålla barn och besökare långt borta innan användning

1.13 Håll arbetsområdet rent. Skräpområden och bänkar leder till skador.

1.14 Tänk på arbetsmiljön. Utsätt inte elverktyg för regn. Använd inte elverktyg på fuktiga eller våta platser. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte verktyg i närvaro av brandfarliga vätskor eller gaser.

1.15 Skydda mot elektriska stötar, förhindra kroppskontakt med jordade ytor. Till exempel rör, radiatorkapslingar.

1.16 Använd rätt verktyg. Tvinga inte små verktyg eller tillbehör för att göra jobbet som ett tungt verktyg. Använd inte verktyget för ändamål som inte är avsett.

1.17 Använd inte något annat skärverktyg än en diamantskiva

1.18 Se till att strömbrytaren är i "OFF"-läge innan du ansluter sladden

1.19 Före användning, se till att kontrollera diamantskivan så detaljerat som sprickor, trasig del, böjd del och liknande. Använd inte en diamantskiva om någon av ovanstående defekter upptäcks med hjulet. Bekräfta också att det inte finns några avvikelser genom att testköra.

1.20 Underhåll verktyg med omsorg. Håll verktygen skarpa och rena för att få prestanda och säkerhet. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör.

1.21. Se till att vidta en jordfelsbrytare eller isoleringstransformator som förebyggande åtgärder mot elektriska stötar.

1.22 Använd den inte fyra skärning av materialen eller kurva skärning. För att göra det kan diamantskivan vara trasig eller dess livslängd kan minska anmärkningsvärt.

1.23 Torka inte plastdelar med lösningsmedel. Lösningsmedel som bensin, thinner kol och olja som innehåller klor kan skada och spricka plastdelar. Torka inte av dem med sådant lösningsmedel. Torka av plastdelar med en mjuk trasa lätt fuktad med tvålatten.

1.24 Gör som följande skydd tack



A Använd skyddsglasögon, skäret kan medföra spån, för att skydda dina ögon, bär gärna ögonskyddet



B stickningen kan ge damm för att skydda din näsa och din mun av damm, använd gärna andningsskydd före operation



C detta är en kraftfull maskin, medan skärning, kan det orsaka buller, till skydda ditt öra och ditt sinne från buller, använd gärna hörselskyddet



D använd handske före operation, Utför inga operationer på fri hand



E medan du skär, snälla Håll händerna borta från linjen med det skurna bladet, det är skarpt och kommer att ta skada till hands



F vattenkylning kommer att hjälpa till med bättre skärprestanda och mycket minska damm och flisning, så kom ihåg att använda och behålla vattnet medan du skär

1.24 Lagg arbetsplatsen på det bärbara bordet och vila mot rutschstället tätt. sedan skära den.

1.25 Använd klämmor eller ett skruvstäd för att hålla arbetsstycket. Det är säkrare än att använda händerna och frigör båda händerna för att använda verktyg.

2 slå på maskinen

2.11 Fortsätt med skäroperationen när full hastighet har uppnåtts.

2.12 Under kapning bör skydden inte demonteras för att säkerställa arbetssäkerheten och stabiliteten.

2.13 Rör aldrig vid diamantskivan under drift.

2.14 Tvinga inte verktyget. Det kommer att fungera effektivt och säkert under dess designade arbetsförhållanden.

2.15 Om diamantskivan stannar eller avger ett onormalt ljud under drift, slå genast av strömbrytaren.

2.16 Koppla bort verktyg Före service och vid byte av tillbehör, såsom knivar, bits, fräsar.

3. vid återanvändning

3.11 Kontrollera skadade delar. Innan verktyget används ytterligare bör ett skydd eller annan del som är skadad kontrolleras noggrant för att säkerställa att den fungerar korrekt och utför sin avsedda funktionskontroll för inriktning av rörliga delar, bindning av rörliga delar, brottålder på delar, montering , och alla andra förhållanden som många påverkar dess funktion. Ett skydd eller annan del som är skadad bör repareras eller bytas ut på rätt sätt.

3.12 Använd ditt verktyg med lägre inmatning än vad som anges på märkskylten, annars kan noggrannheten försämrast och arbetseffektiviteten minska på grund av överbelastning av motorn.

4 Kontakta en auktoriserad servicerepresentant i händelse av fel på elverktyget.

2. Underhåll.

A Inspektera diamantskivan: eftersom användningen av tråkig diamantskiva orsakar motortillverkning och försämrast, ersätt effektivt med en ny utan fördröjning när nötning noteras.

B Inspektera monteringskruvarna: inspektera regelbundet alla monteringskruvar och se till att de är ordentligt åtdragna. Skulle någon av skruvarna lossna, dra åt dem omedelbart. Underlåtenhet att göra det kan leda till allvarlig fara.

Underhåll av motorn: motorenhetens lindning är den viktigaste delen av detta elverktyg. Kontrollera den noggrant för att säkerställa att lindningen inte blir skadad och/eller våt av olja eller vatten. Rengör hela setet regelbundet.

3. Specifikation

Märkeffekt	2,2KW
Märkspänning (efter områden)	240v
Frekvens (efter områden)	50 Hz
Nuvarande förbrukning	9A
skyddsklass	IP54
Varvtal utan belastning	2800rpm
Max. skärdjup	150 mm
Max. skärlängd	700 mm
Variabel lutningsvinkel	0-45o
Vattentankkapacitet	37,8 liter
Ljudtrycksnivå LPA	72dB(A)—ingen belastning
Ljudeffektnivå LWA Vikt	85dB(A)—ingen belastning
	85 kg
Bordsdimension	530x430mm
Övergripande dimension	1240x550x1290mm

4. Tillbehör

Valfria tillbehör (säljs separat)

	Specifikation		
Typ av diamant hjul	Ext.Diam.(mm)	Int.Diam.(mm)	Tjocklek.(mm)
A (torr)	350	25.4	3
B (våt)	350	25.4	3

5. Ansökan

- 5.1 Skär alla typer av stenar och kakel för dekoration.
- 5.2 Bladet kan luta vilken vinkel som helst mellan 00~450.
- 5.3 Vinkellinjalen på bordet kan vrida vilken vinkel som helst mellan 00~900.
- 5.4 Under kapningsprocessen kan pumpen förse bladet med vatten. Detta kan öka bladets livslängd och även minska damm.
- 5.5 Lägg materialet på bordet, Justera parallellstyrningen 15 vinkelrätt mot incisionssågbladet, dra sedan åt skruven i änden. Fäst linjaldelarna på lämplig plats för
- 5.6 Användaren kan själv byta komponenter, såsom blad, gummislang etc.

6. Komponenten i hela maskinen

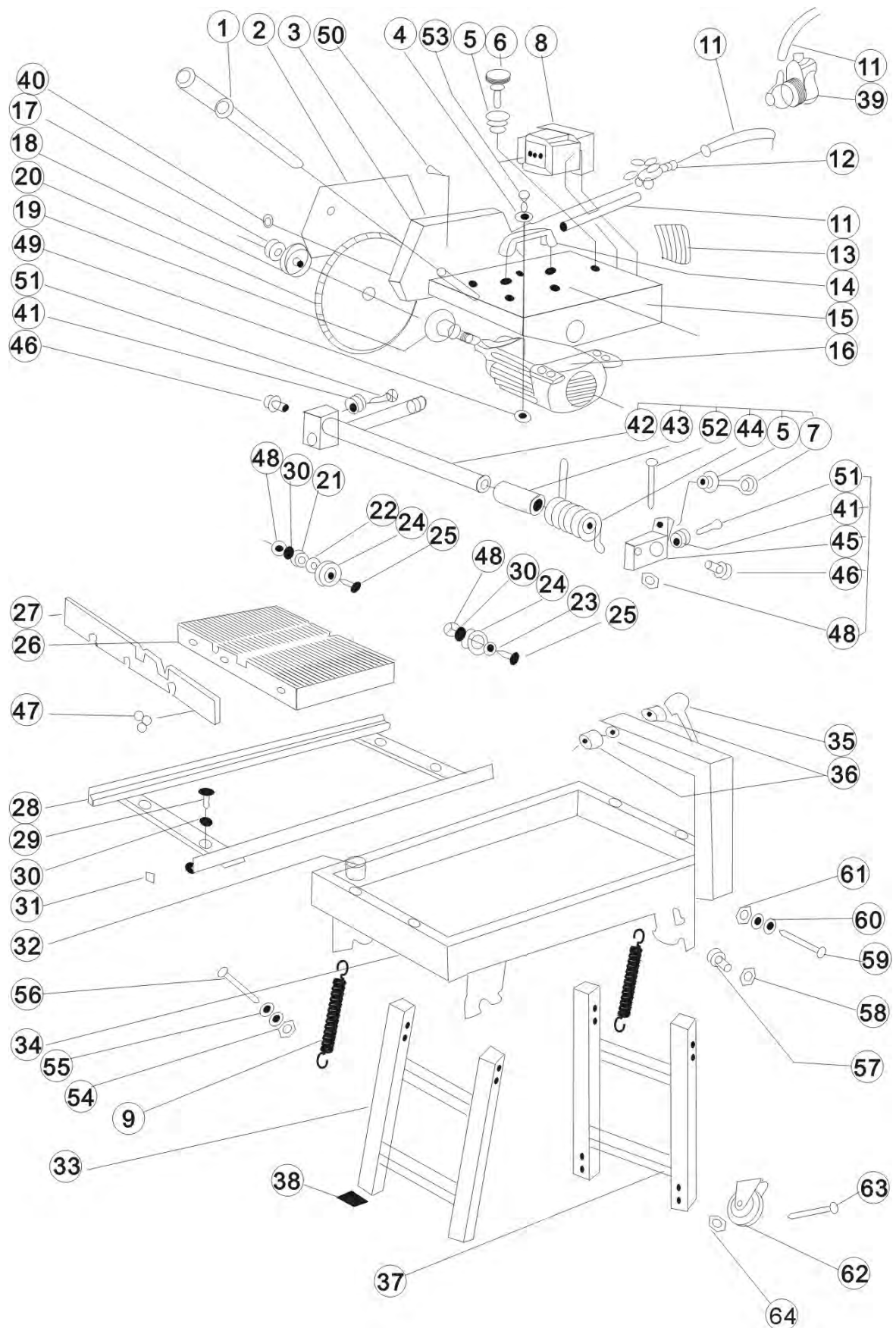


Bild 1

Varunummer.	Beskrivning	Kvantitet	Varunummer.	Beskrivning	Kvantitet
1	Handspak	1	33	Framben	1
2	Övre stänkskärm	1	34	Ränna	4
3	Dunskärm	1	35	Lås handtaget	1
4	Ø8mm bricka	4	36	buske	1
5	Mutter M8	2	37	Bakre ben	1
6	Bult M8x100	1	38	Gummikudde B	4
7	Bult M8x60	1	39	Vattenpump	4
8	Växla	1	40	Mutter M6	1
9	Vår	2	41	Avböjande mutter	4
10	Elkabel	1	42	Roterande axel	2
11	Rör	1	43	Vårbuske	1
12	Penstock	1	44	Vår	1
13	Vattenskärm	1	45	Roterande block	1
14	Handgrepp	1	46	Bult M12x25	1
15	Motorfäste	1	47	Papilionaktig bult	2
16	Motor 2kw	1	48	Mutter M8	3
17	Mutter (vänster) M20	1	49	Låsmutter	4
18	Ytterfläns	1	50	Lödad sammanfogning	4
19	Inre fläns	1	51	Inre sexkantsbult M8x25	2
20	Blad Ø350mm	1	52	Inre sexkantsbult M8x50	1
21	Lager	4	53	Bult M8x45	1
22	Tjock bricka	4	54	Låsmutter M8	4
23	Tunn bricka	4	55	Ø8mm bricka	4
24	Tomgångshjul	4	56	Bult M8x50	4
25	Avböjande bult	4	57	Bult M8x12	4
26	Tabell	1	58	Mutter M8	4
27	Bordssidan	1	59	Bult M10x60	4
28	Styrare av bordet	1	60	Ø10mm bricka	8
29	Bult M8x25	4	61	Låsmutter M10	4
30	Platt bricka Ø8mm	4	62	Hjul	2
31	Gummikudde A	4	63	Bult M6x50	4
32	Propp	1	64	Mutter M6	4

7.Exempel



Bild 2



bild 3

---- För 45 graders skärning

Under vinkelskärning, lossa först skruven som bild 2 och justera sedan motorn till max till 45 grader (bild 3), se till och dra åt skruven innan du slår på

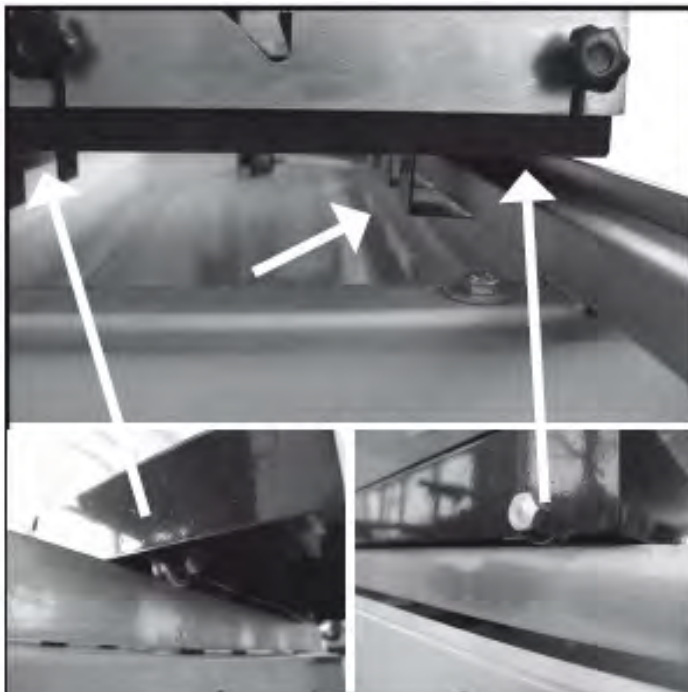


bild 4

----- Justera arbetsbordet

Det finns 4 platsblock som används för att begränsa arbetsbordets rörelseyta, se till att arbetsbordet är korrekt placerat på maskinen, felaktig installation kan leda till tuffa rörelser och att arbetsbordet faller ner under förflyttning.

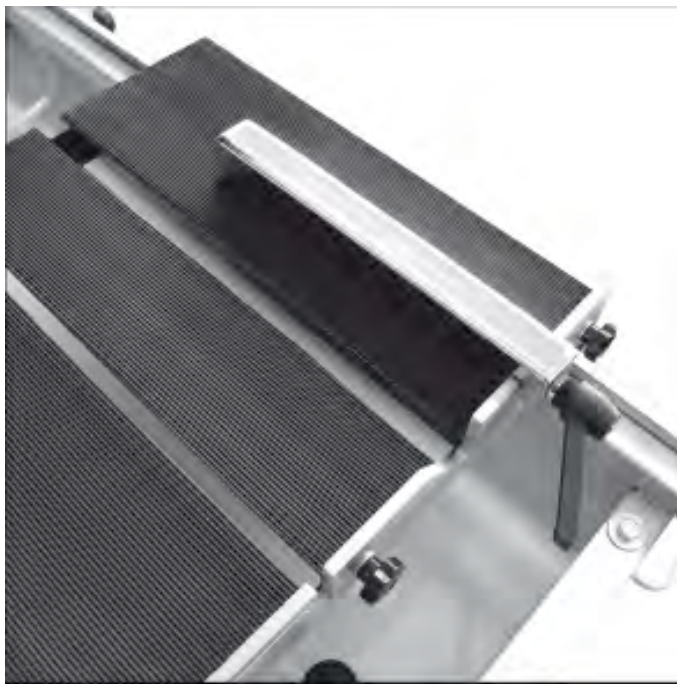


Bild 5

----- Blockskärning

Använd denna platsstång, lossa först ändskruven, justera den till önskad plats och dra sedan åt ändskruven, flytta arbetsbordet för kapning



Bild 6

----- vattenpump

Fixa vattenpumpen på denna plats

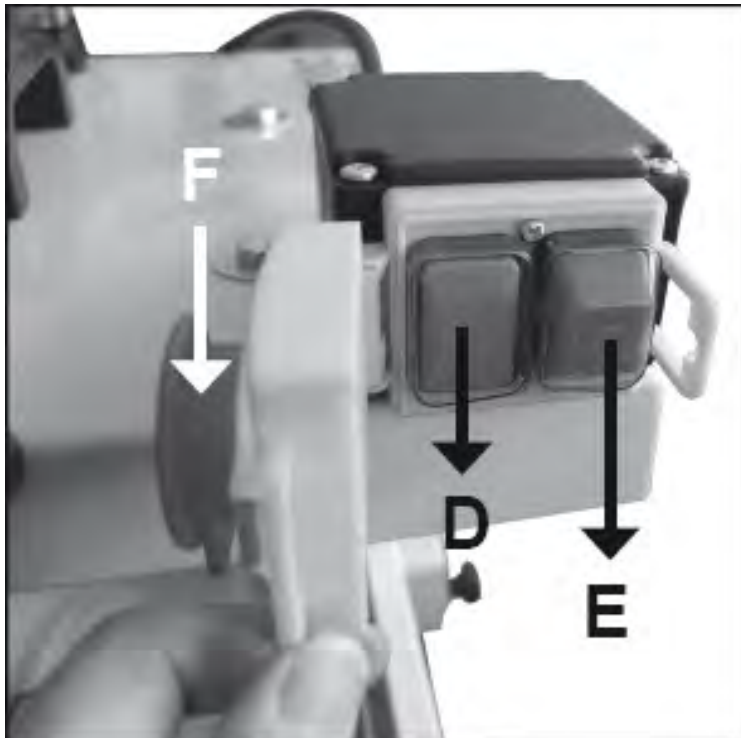


Bild 7 (måste ändras)

----- Switch

D i grönt är strömbrytaren på E

i rött är strömbrytaren av

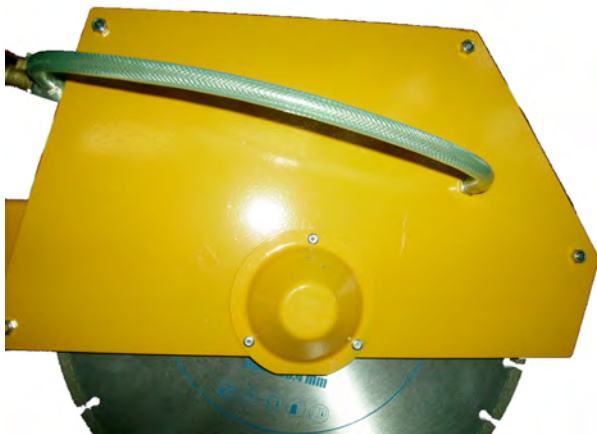


Bild 8

----- Byt skärskiva

Stäng av först och vänta tills det inte rullar, skruva av de 4 skruvarna från bild 8, använd tillbehörsnyckeln som matchar maskinen, sätt skruvmejseln genom mitthålet och lossa skruven, som bild 9



Bild 9



Bild 10 - 1



Bild 10 - 2



Bild 10 - 3

----- fäll upp stången

Vik upp stativet som bild 10-2, effekten som bild 10-3, gör ett annat stativ på samma sätt, den sista effekten som bild 10-4.



Bild 10 - 4

Hela maskinen är tillverkad enligt CE, GS standard. Den har klarat CE, GS test. Följande är CE-nummer:

EN 12418:2000, EN ISO 12100-2:2003 EN
55014-1/A2:2002, EN 55014-2/A1:2001 EN
6100-3-2/A2:2005, EN 61000-3-11:20